2022 持續改善活動

單元 學習

多人 **實**例 參與 演練

實戰系列課程(企業制)

- 1. 持續改善活動系列課程
- 2. 品質核心工具系列課程
- 3. 精實管理系列課程
- 4. 設備保養系列課程

課程期間

111 年 3~5 月 调三~调六

上課時間

09:30~16:30(6小時) 全系列共 30 堂課 合計(超過)180小時

上課地點

■ 台灣文創訓練中心 台北松江 2 館(暫定) (台北市中山區松江路 131 號 2 樓之 4)

課程費用

企業制報名 每位名額

- ① NT 45,000 元
- ② 111 年 1 月 15 日前 報名 8 折 特惠價 NT 36,000 元

堂數報名

- ① 每堂 NT 3,500 元
- ② 報名 10 堂以上 每堂 NT 2,000 元

連絡人

中衛 莊先生 02-2391-1368 #8200 c0200@csd.org.tw

企業制說明

- 以公司或廠區為報名單元(依統一編號識別)
- 企業可報名多個名額
- 每個名額,可選派不同人員參加各項課程

課程特色

- 公司全體人員均可教育訓練
- 學員可從各單元切入學習
- 課程設計著重實例演練
- 具豐富經驗之講師授課

參加對象

■ 各部門幹部、工程師、改善人員

快閃優惠

原價每位名額 NT 45,000 元

111 年 1 月 15 日 前報名 8 折

特惠價每位名額 NT 36,000 元

地址:台北市杭州南路一段 15-1 號 3 樓

2022 年持續改善活動實戰系列課程(企業制)

課程目標

為協助企業提升人員改善意識,規劃開辦「持續改善活動」、「品質核心工具」、「精實管理」、「設備保養」等各領域教育訓練課程,搭配實例演練的課程設計,以培育各領域專業人才,強化企業整體管理能力。

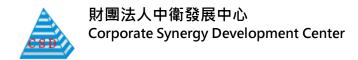
本系列課程採企業制,以公司或廠區為報名單元(依統一編號識別),每一企業可報名多個名額,每 堂課可選派不同人員參加,惟每堂課程參加人員總數不能超過報名員額總數。例如,A企業報名 5 個名額,每堂課最多有 5 位人員參加,這 5 位名額,每堂課可選派不同人員參加。B企業報名 3 個名額,第一堂課選派甲乙丙 3 人參加,第二堂課選派丁戊己另外 3 人參加,依續類推。

本係列課程之收費為企業之每位名額費用 NT 45,000 元,二名額費用 NT 90,000 元,依續類推。 111 年 1 月 15 日前報名 8 折優惠,每位名額費用 NT 36,000 元。(8 折優惠僅限企業制報名)

另推出單堂課程費用,每堂 3,500元,報名 10 堂課程以上,每堂 2,000元。(堂數報名無 8 折優惠)

課程及大綱

NO.	主題	課程名稱	課程大綱	時數	日期
1-1		工廠專業用 語介紹/5S 活動簡介	工廠管理用語與工具介紹5S 定義與展開5S 推動作法	6Н	3/3(四)
1-2	持續改善	邏輯思考創 新思維	何謂邏輯思考?提升創意思維的思考模式提升邏輯思考力的基本功金字塔原理解決問題的流程	6Н	3/10(四)
1-3	與 QC	問題分析與解決	問題的定義解決問題的步驟介紹解決問題的手法與工具	6Н	3/25(五)
1-4		IE&QC 常 用手法	• IE 工具 (方法研究&工作衡量) • QC 手法 (QC 新舊七大手法)	6H	4/13(三)
1-5		改善對策工 具介紹	對策思考工具介紹發想工具介紹與演練	3H	4/21(四)



地址:台北市杭州南路一段 15-1 號 3 樓

NO.	主題	課程名稱	課程大綱	時數	日期
1-6		多元品質工	 多元品質工具介紹- 護理專案,根本原因分析 (RCA),醫療照護失效模式暨效 應分析(HFMEA),品管圈 (QCC),精實醫療(LEAN)等 HFMEA 步驟說明及優良案例 賞析 QCC步驟說明及優良案例賞析 	6H	4/28(四)
2-1		QC 七大手 法	 團結圈(品管圈)活動入門 基本 QC 手法介紹 QC 手法之適用性 QC 手法之作圖要領 QC 手法實作演練 	6Н	3/5(六)及 3/11(四)
2-2	團結圈	新 QC 七大 手法	 新 QC 手法介紹 關聯圖法 親和圖法 系統圖法 矩陣圖法 PDPC 法 箭線圖法 矩陣數據解析法 新 QC 手法之適用性 新 QC 手法綜合運用 	6Н	3/12(六)及 3/18(五)
2-3	QCC 系列	問題解決型改善步驟	 問題的定義 一問題解決型定義及其改善步驟之說明 問題解決型步驟介紹 一PDCA 循環意義、各步驟活動要領 團結圈(品管圈)活動案例介紹 	6H	4/8(五)及 4/16(六)
2-4		課題達成型 改善步驟	課題達成型定義課題達成型改善步驟介紹方案擬訂之方法介紹最適策追究之方法介紹團結圈(品管圈)活動案例介紹	6H	4/22(五) 及 4/30(六)



財團法人中衛發展中心 Corporate Synergy Development Center

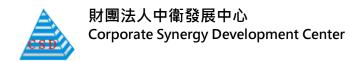
電話:(02)23911368

地址:台北市杭州南路一段 15-1 號 3 樓

NO.	主題	課程名稱	課程大綱	時數	日期
2-5	團結圈 QCC 系列	團結圈(品管 圈)輔導要領 及評審培訓	團結圈(品管圈)活動運作方式團結圈(品管圈)活動輔導要領評審人員素養與職責評審作業的規範評審方法與技巧發問與講評之方法要領	6Н	5/5(四)及 5/14(六)
2-6		團結圈(品管 圈)績優案例 研討解析	問題解決型改善案例研討問題解決型步驟與手法重點活用課題達成型改善案例研討課題達成型步驟與手法重點活用	6Н	5/19(四) 及 5/28(六)
3-1	精實管理	精實管理 概論與 標準作業	 精實生產系統 1 精實生產系統架構 2 精實思維與運用範圍 3 精實改善推行步驟 標準作業 1.工程能力表 2.作業組合票 3.標準作業票 	6Н	4/9(五)
3-2		TPS 概論及 物與情報流 程圖	 精實生產系統發展背景 1 精實生產系統架構 2 精實思維與運用範圍 3 精實改善推行步驟 4 精實改善應用實例 物與情報流圖 1 物與情報流圖應用 2 物與情報流圖繪製方法 	6Н	4/29(五)
3-3		VSM 價值流 圖繪製技巧	價值流的定義價值流圖之介紹現狀價值流圖之繪製價值流圖的應用與管理	3H	4/21(四)

地址:台北市杭州南路一段 15-1 號 3 樓

NO.	主題	課程名稱	課程大綱	時數	日期
3-4		生產線平衡與標準作業	 生產線平衡概念 快速換線換模 1 快速換線換模的淵源 2 快速換線換模展開步驟 3 快速換線換模的改善手法 標準作業 1 工程能力表 2 作業組合票 3 標準作業票 	6H	5/13(五)
3-5		智慧製造的 核心思想-豐 田精實	企業經營的新課題精實系統全方位精實系統	6Н	3/19(六)
3-6		精實管理實 戰班-精實管 理工具	識別價值-7 大浪費標準化作業-標準作業三票豐田問題解決-TBP(A3 報告)	6Н	3/24 (四)
3-7	精實管理	即時化生產-豐田生產支柱	平準化及時化三大原則精實生產管理重點	6Н	4/14 (四)
3-8		豐田問題解 決手法- A3 報告	何謂「豐田的問題解決」問題解決的 10 個基本意識如何發現問題"豐田問題解決"的 8 個步驟	6Н	4/27(三)
3-9		精實創新概論	 精實創新介紹 1精實創新開發流程 2客戶價值出發 3深思快想思維方式 套式開發 1功能結構圖 2因果關係圖 	6Н	5/7(六)
3-10		精實創新-精實產品研發的4大工具	精實創新介紹精實創新 4 大工具案例演練	6H	5/12 (四)



地址:台北市杭州南路一段 15-1 號 3 樓

NO.	主題	課程名稱	課程大綱	時數	日期
3-11	精實管理	初期管理與精實創新	 初期管理 1 初期管理概論 2 主機能與 MP 機能設計融合 3 主機能設計研究 4MP 設計研究 精實創新 1 精實創新介紹 2 套式開發 	6H	5/21(六)
4-1		全面生產管理的運作	精實 TPM 的定義生產效率化的觀念精實 TPM 的展開架構精實 TPM 的八大支柱精實 TPM 活動案例介紹	6Н	3/4(五) 及 3/23(三) 及 5/27(五)
4-2	精實TPM	撲滅工廠損 失大作戰	個別改善概論工廠損失與公司營運的關連產線效率的計算產線損失的蒐集方法個別改善活動運作方式	6Н	3/17(四) 及4/7(三)
4-3		設備保養活動的展開	基礎的設備管理想法培育員工發現與解決問題的能力自主保養活動運作方式計畫保養與設備穩定的關聯追求設備零故障的推動步驟	6Н	4/15(五)
4-4		零故障與零不良的推動	 零故障的推動 1零故障的想法 2零故障活動展開 3零故障活動案例 零不良的推動 1零不良的想法 2.零不良的展開 3零不良活動案例 	6Н	3/30(☰)

地址:台北市杭州南路一段 15-1 號 3 樓

NO.	主題	課程名稱	課程大綱	時數	日期
4-5		安全衛生環境與零不良活動的展開	 安全衛生與環境活動的展開 1達成及維持零災害的現場 2安全衛生與環境的推動作法 零不良活動的展開 1零不良的想法 2零不良的展開 3零不良活動案例 	6H	5/20(五)
4-6	精實 TPM	Why why 分析	• 徹底挖掘真因的分析手法 • 強化邏輯思考能力 • 重視三現與原理原則 • Why why 分析常犯錯誤 • Why why 分析的演練	6Н	4/23(六)
4-7		PM 分析	徹底解決真因的分析手法運用原理原則來解決問題零件劣化與設備故障的關係機能展開的演練PM 分析的演練	6Н	5/6(五)

課程講師 中衛發展中心 講師群 (詳附表)

注意事項

1. 課程教具:單槍、白板、白板筆、麥克風等。

2. 基於智慧財產權之尊重,課程中未經書面授權,請勿錄音錄影。

3. 專案聯絡電話:企業輔導部 莊先生 電話:(02) 2391-1368 轉 8200

Email: c0200@csd.org.tw

4. 報名網址: https://forms.gle/ooL1UF4WaUmEmXkb9

5. 課程地點:台灣文創訓練中心 台北松江 2 館(暫定)

(台北市中山區松江路131號2樓之4)

6. 匯款帳戶資料如下:

帳號:624-54-133567-8

銀行:中國信託商業銀行 承德分行 戶名:財團法人中衛發展中心





財團法人中衛發展中心 Corporate Synergy Development Center

電話:(02)23911368

地址:台北市杭州南路一段 15-1 號 3 樓

課程簡表

<u> </u>			
	三	月	
Ξ	四	五	六
	3	4	5
	工廠專業用語介紹/5S	入五七文然四仏字佐	QCC 系列一:
	活動簡介	全面生產管理的運作	QC 七大手法
	樊秉鑫	莊國泰	樊秉鑫
	10	11	12
	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	QCC 系列一:	QCC 系列二:
	邏輯思考創新思維	QC 七大手法	新QC七大手法
	王渙真	樊秉鑫	陳建宇
	17	18	19
	<u> </u>	QCC 系列二:	智慧製造的核心思想-豐
	撲滅工廠損失大作戰	新 QC 七大手法	田精實
	 莊國泰	陳建宇	王渙真
23	24	25	工庆兵
	精實管理實戰班-精實管		
全面生產管理的運作		問題分析與解決	
地丘白	理工具	松手金	
謝岳良	王渙真	樊秉鑫	
30 東坎陪留東 不 白的推動			
零故障與零不良的推動			
莊國泰			
	四月		_1
=	<u>П</u>	五	$\overline{\wedge}$
	/	8	9
	撲滅工廠損失大作戰	QCC 系列三: 問題解決型改善步驟	精實管理
		問題解決型改善步驟	概論/標準作業
	謝岳良	陳建宇	莊國泰
13	14	15	16
15.000 尚田壬汁	即時化生產-豐田生產支	5.供欠美活制的展問	QCC 系列三:
IE&QC 常用手法	柱	設備保養活動的展開	問題解決型改善步驟
樊秉鑫	王渙真	謝岳良	陳建宇
	21	22	23
	VSM 價值流圖繪製 (3hr)	QCC 系列四:	Why why 分析
	莊國泰	課題達成型改善步驟	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
	改善對策工具介紹(3hr)		
		□+ 7+1 →	141 -
27	樊秉鑫	陳建宇	謝岳良
27	28	29	30
豐田問題解決手法- A3	多元品質工具-醫療業例	TPS 概論及物與情報流	QCC 系列四:
報告		程圖	課題達成型改善步驟
王渙真	毛綺如	陳俊榮	陳建宇
	五		
=	四	五	六
	5	6	7
	QCC 系列五:團結圈輔	PM 分析	精實創新概論
	導要領及評審培訓	PIVI /J /J/	1月 具 月171156 開
	毛綺如	謝岳良	陳俊榮
	12	13	14
	精實創新-精實產品研發	开 客拍亚海姆	QCC 系列五:團結圈輔
	的 4 大工具	生產線平衡與標準作業	導要領及評審培訓
	王渙真	陳俊榮	毛綺如
	19	20	21
	QCC 系列六:團結圈績	安全衛生環境與 0 不良	初期管理與精實創新
	優案例研討解析	活動的展開	
	毛綺如	謝岳良	陳俊榮
	S. 374.	27	28
		——————————————————————————————————————	-
		全面生產管理的運作	QCC 系列六:團結圈績



地址:台北市杭州南路一段 15-1 號 3 樓

		優案例研討解析
	(7± / Ω χχ	イル大 Hロ
/ **		

中衛中心 講師群

	7
姓名	學經歷
樊秉鑫	中衛發展中心顧問專長:品質管理、卓越經營輔導(NQA)、ISO9001、現場品質基本整備等。 授課及輔導經驗: 擔任中小企業處體系輔導計畫主持人(96~101 年, 烘焙、橡膠密封件、台灣
	玻璃群聚、空壓機綠色供應鏈、專業貿易 - 汽車零組件、車用安全系統、綠色價值提升泵等體系)
	嵩贊油封、高斯康、紹琪橡膠、大峰塑膠、哈伯精密、臺北醫學大學附設醫院、新光保全、國泰人壽、金門酒廠、白木屋、興展、安芳、亞琦、陶一企業、邦特生物科技、昌益建設、家登精密機械等
王渙真	中衛發展中心顧問 專長:精實創新管理、精實管理(5S、目視化、物與情報流、流程改善)、專 案管理、團結圈(QCC)
	經歷:中鋼精實創新課程、九陽供應鏈管理培訓課程、湧德電子精實培訓課程、統一企業改善課、全興創新小集團改善、榮蓁科技流動生產課程、童綜合醫院 QCC7 大手法課程、國泰人壽品管圈
	課程輔導、崇越石英 TPS 輔導管理、豐達科技 TPS 輔導管理
毛綺如	中衛發展中心資深顧問(專業年資 30 年)專長:品質改善活動:品管圈活動相關訓練及輔導(基礎、進階、輔導員、評審員、Q7、N7)、問題分析與解決、SPC統計品管等。 授課及輔導經驗:
	醫療業(55): 榮總、國泰、馬偕、三總、慈濟等。 電子業(17): 旺宏、華邦、聯華、宏碁、台達電等。 服務業(11): 信義房屋、遠傳電信、冠德建設、日茂物流、華南銀行等。
	一般製造業(32):大成長城、台肥、黑松、台塑石化、台灣啤酒等。 專家認證:經濟部中小企業處經營輔導專家工業類(84 年登錄) 著作發表:藍海品質之路(中衛發展中心 2010 年合著)、
	工廠管理(中衛發展中心 2012 年合著)
莊國泰	中衛發展中心顧問 專長:TPM 輔導、IE 合理化輔導、5S 輔導
	TPM 推動廠商: 優秀賞得獎廠商:共合興皮革、全興中大(鄭州、開封)、健光實業、友聯車材、台惟工業、中華汽車楊梅廠、三陽工業 、燁輝鋼鐵
	汽機車產業:至興、長益、協欣、永光華、江興鍛、榮璋 食品產業:味全高雄廠、康師傅方便麵(成都、南京等 9 廠)、光明北京廠 紙器產業:永豐餘造紙廠(久堂廠、新屋廠)、康師傅包材配套廠(禾康、永康)
	型橡膠產業:台普工業、三龍產業 電工產業:通用先進、東元資訊



財團法人中衛發展中心 Corporate Synergy Development Center

電話:(02)23911368

地址:台北市杭州南路一段 15-1 號 3 樓

化工產業:新記企業

IE 合理化協力廠群輔導:聲寶、士林電機及信通體系

陳俊榮

中衛發展中心顧問

TPM 輔導與教育訓練:

台灣華可貴、頂園食品、光明乳業、台中精機、台穩精密、永進機械、中華台亞、永彰機電、利奇機械、正道工業

TLM 輔導與教育訓練:

美利達、福特六和體系、台灣瀧澤、新虎將、台中精機、永進機械、哈伯精密、邁鑫機械、昆富工業、勝利體育、大日科技、杏輝藥品、首朋企業、和 椿科技、致茂電子、亞旭電腦、佳能企業、曾本五金

合理化改善輔導:

元敬莊企業、凱馨實業、隆升精密、榮蓁科技、武漢機械、聯米企業、上品 寢具、東廈企業、欣盈精密等

陳建宇

中衛發展中心顧問

經歷:

中衛發展中心副工程師/專案經理/品質發展組/TQM 組/技術發展組組經理全國團結圈(QCC)/TCIA 競賽、企業/醫院 QCC/QIT 評審委員

經濟部中小企業處提升體系供應鏈創新價值及品質輔導效能計畫協同主持人台大科技農企業經營管理碩十學分班講師

經建會金斧獎工作圈專案/經濟部工業局全國團結圈案例資料庫專案 旺宏電子(MXIC)公司製造部(黃光、蝕刻)主任

豪倫電子製造部工程師

CI 授課及輔導經驗:

一般製造業:金利精密、六和機械、賀盛高週波金屬、泰豐輪胎...等。

食品業:統一企業、黑松公司..等。

醫療業:台北榮總、蘇澳榮院、三軍總醫院、林新醫院、澄清醫院...等。

零售百貨:大潤發。

政府機關:中小企業處、台北縣勞工局、桃園縣政府地政局、桃園縣政府衛

生局...等。

電子業:華儀電子、群創、聯電、華邦電子、力晶半導體、旺宏...等。

壽險業:國泰人壽。

謝岳良

中衛發展中心顧問

精實 TPM 培訓與輔導實績:

統一企業、台灣華可貴(YKK)、立邦塗料(中國)、全興工業(中國)、共和興塑膠(廊坊)、廣州南條全興、長春金和、全興工業(開封)、鄭州全興工業、友聯車材、中華汽車(楊梅工廠)、裕隆汽車、中國砂輪光電事業部、A-team、東元電機(壓縮機廠)、建準、東和鋼鐵等

體質提升輔導實績:

金門酒廠 (金寧廠、包裝廠)、新光鋼鐵、芳晟機電、今一萬寧窗

體系輔導實績:

味全食品、志聖工業、六和機械、台惟等供應鏈體系輔導