

2026 日本九州 改善實學與人才育成的跨域現場深度研修團

在全球產業環境快速變動的情況下，企業競爭力已不僅取決於設備、技術或規模，而更關鍵於改善文化是否能持續深化，以及人才育成是否能在組織內真正落實。本研修團以日本九州具代表性的製造業與醫療機構為學習場域，聚焦以下兩大核心目標：

本研修團強調「學得回來、帶得走」，引導學員將所學轉化為可應用於自身組織的改善行動與管理思維。

研習特色



深化改善實學理解：

涵蓋品質管理、智慧科技、社會共生等多元主題，探究文化傳承與創新管理上的平衡之道。

學習人才育成的制度與實務設計：

觀察日本企業如何透過 QC 活動、跨部門協作與現場管理，系統性培養具改善思維與問題解決能力的人才。

研習期間

2026年5月26日（二）

~

2026年5月30日（六），
共計5天4夜。

研習費用

定價：NT\$68,000/人（含稅價、團費包含：住宿、交通、參訪安排、餐食及相關行政費用、不含機票）

早鳥優惠（4月24日(五)以前）NT\$67,000/人（含稅）

中衛中心CI會員優惠價：NT\$67,000/人（含稅）

雙人以上報名驚喜價：NT\$66,000/人（含稅）

1. 費用未含辦理護照費用，請自備有效期限達6個月以上之護照。
2. 住宿以兩人一室為單位。費用未含機位與住宿升等，以及任何私人費用，如洗衣、電費、行李超重費等一切私人開銷。如有其他需求另計。
3. 本團採 福岡機場集合解散
集合時間：5/26(二) 21:00 (福岡機場) ※ 須於指定時間前抵達集合地點，逾時恕不等候
4. 可自行安排航班（華航、長榮、星宇、虎航皆有桃園 - 福岡直飛航班）

報名資訊

- 自即日起接受報名，意者請於**4月27日(一)前**完成報名。
- 請詳細填寫報名表後，以電子郵件提供報名表。
- 確認報名後請於**5月15日(五)前完成繳費**，繳費方式請參照：



立即報名：<https://drive.google.com/drive/folders/1rZfAJQEfNGOvL4HLLb0vD7sNP2W1nARX>



2026 日本九州 改善實學與人才育成的跨域現場深度研修團

交流研習行程表

項次	日期	行程	住宿
第1天	05/26 (二)	<ul style="list-style-type: none"> ■ 台灣桃園機場→日本九州福岡機場 ➢ 飯店CHECK IN 	福岡市或北九州市
第2天	05/27 (三)	<ul style="list-style-type: none"> ➢ 上午【文化體驗】太宰府天滿宮(太宰府市)、LALAPORT(福岡市) ➢ 下午【企業參訪及雙方交流】福岡市認知症フレンドリーセンター(福岡市) 	福岡市或北九州市
第3天	05/28 (四)	<ul style="list-style-type: none"> ➢ 上午【企業參訪及雙方交流】安川電機(北九州市) ➢ 下午【企業參訪及雙方交流】豐田汽車(宮若市) 	福岡市或北九州市
第4天	05/29 (五)	<ul style="list-style-type: none"> ➢ 上午【企業參訪及雙方交流】北九州ECO TOWN (北九州市) ➢ 下午【企業參訪及雙方交流】TOTO博物館(北九州市) 	福岡市或北九州市
第5天	05/30 (六)	<ul style="list-style-type: none"> ➢ 飯店CHECK OUT ■ 日本九州福岡機場→台灣桃園機場 	
注意事項		<ol style="list-style-type: none"> 行程之航班、飯店、內容、餐食順序等因調度關係僅供參考，實際航班以行前通知之資料為準；實際行程順序以出發日及導遊安排為準。 本次行程全程須同進同出，不可延回，若因個人因素造成脫隊，或未能參與行程中的部分活動（包括但不限於餐食、旅遊、住宿、機位）將視為自動放棄該部分服務，相關費用亦不予退還。 主辦單位保留隨時修正、暫停、終止或解釋本活動之最終權利。 	



※建議航班資訊(本次參訪團機票由團員自行購買)



路程	日期	出發地—目的地	航班 / 時間
去程	05/26 (二)	台灣桃園 — 日本九州福岡機場	中華航空CI128 / 16:40 ~ 20:00
回程	05/30 (六)	日本九州福岡機場 — 台灣桃園	中華航空CI117 / 21:00 ~ 22:30



2026 日本九州 改善實學與人才育成的跨域現場深度研修團

研習內容與參訪單位介紹



1. 安川電機 本社工廠 (位於福岡縣北九州市)

(1)機構簡介：安川電機為全球知名的工業自動化與機器人製造商，在伺服馬達、變頻器與工業機器人領域具有領先地位，其本社工廠被視為高度自動化與精實製造結合的典範。

(2)參訪亮點：

- 觀察自動化技術與現場改善的整合應用
- 理解高技術製造環境中如何維持品質穩定
- 學習技術導向企業的人才育成與現場管理模式

※參訪安排:JUUSE(日本科學技術聯盟)



公司名稱	株式会社安川電機 YASKAWA ELECTRIC CORPORATION
創立	1915年(大正4年)7月16日
總公司地址	〒806-0004福岡縣北九州市八幡西區黑崎城石2-1號
社長	小川 昌寬
主要事業	運動控制(伺服、變頻器)、機器人、系統工程、資訊

2. 豐田汽車九州 (位於福岡縣宮若市)

(1)機構簡介：豐田汽車九州為 Toyota 集團於九州地區的重要生產據點，主要負責高品質車款之製造。該工廠以徹底落實 Toyota Production System (TPS) 聞名，長期致力於「品質內建 (Built-in Quality)」與「人本尊重」的現場管理哲學。

(2)參訪亮點：

- 實地觀察 TPS 在產線現場的運作方式 (如拉式生產、節拍管理、異常即停)
- 理解「人培育就是改善的起點」之現場管理設計
- 學習品質問題如何在源頭即被發現並解決的制度化機制

※參訪安排:JUUSE(日本科學技術聯盟)



トヨタ自動車九州株式会社

2026 日本九州 改善實學與人才育成的跨域現場深度研修團

研習內容與參訪單位介紹

3. 北九州ECO TOWN (位於福岡縣北九州市)

(1)機構簡介：北九州Eco-Town位於日本福岡縣北九州市，是日本推動循環經濟與資源再生的重要示範基地。北九州市由過去重工業污染城市，成功轉型為國際知名環保城市，並以永續發展為核心推動產業升級。Eco-Town計畫整合產官學研資源，導入先進廢棄物處理與資源循環技術，建構完整再資源化產業鏈，促進環境產業群聚發展，同時實踐ESG (環境、社會、治理) 理念，成為企業永續經營與城市治理的重要示範場域。

(2)參訪亮點：

- 了解北九州市如何透過政策與產業轉型，落實ESG與永續城市治理
- 觀摩各類資源回收與再利用設施 (如家電、汽車、塑膠等)，理解企業在ESG「環境面 (E)」的實務作法
- 探討循環經濟模式如何結合企業經營，創造兼具經濟效益與社會價值的ESG實踐案例
- 學習政府、企業與研究機構跨域合作，推動ESG治理 (G) 與社會責任 (S) 的整合模式



4. TOTO博物館 (位於福岡縣北九州市)

(1)機構簡介：TOTO 為日本具代表性的衛浴設備與住宅設備製造商，長期以「水與人類生活的關係」為核心，致力於高品質產品設計、製造與服務。TOTO 以嚴謹的品質管理體系、長期持續改善 (KAIZEN) 文化及以顧客使用體驗為導向的研發精神聞名，並將品質理念深度融入產品開發、製造流程與售後服務之中。

(2)參訪亮點：

- 理解耐久財製造業如何將顧客使用價值內建於產品與製程中
- 觀察品質標準、製程控管與現場改善的實際運作
- 從品牌與服務角度思考品質管理的延伸價值

TOTO



2026 日本九州 改善實學與人才育成的跨域現場深度研修團

研習內容與參訪單位介紹

5. 福岡市認知症フレンドリーセンター(位於福岡市)

(1)機構簡介：福岡市認知症友善中心為日本推動「認知症友善城市 (Dementia Friendly City)」之核心據點，代表地方政府在高齡化社會下，積極導入社會創新與公共治理機制的實踐成果。透過跨部門整合、社區參與及政策推動，建構高齡者與認知症患者可安心生活的包容性社會，體現ESG中社會 (S) 與治理 (G) 的整合實踐，亦為城市永續發展的重要示範案例。

(2)體驗重點：

- 了解福岡市如何透過政策設計與跨部門協作，推動認知症友善城市之治理模式
- 觀察公共設施如何透過展示與體驗設計，提升社會大眾對認知症議題的理解與包容
- 探討政府、企業與社區之多方協作機制，如何共同回應高齡化社會所帶來的挑戰
- 理解高齡友善政策如何結合社會創新，轉化為具體可持續之城市發展策略 (ESG)
- 反思並評估相關經驗於台灣高齡社會與長照體系之在地化應用可能性



6. 太宰府天滿宮 (位於福岡縣太宰府市)

(1)文化景點簡介：太宰府天滿宮為日本具代表性之歷史文化與教育象徵，供奉「學問之神」菅原道真，體現日本社會長期以來對學習精神、人格修養與文化傳承的高度重視，在日本教育與社會價值體系中具有深遠意義。

(2)體驗重點：

- 從歷史與文化脈絡出發，理解日本企業與組織文化中重視「人才培育」與「學習精神」的根源
- 作為研修行程後段之調整與反思場域，協助學員整合並內化前幾日之參訪與學習成果
- 強化跨文化觀點，深化對日本管理哲學與價值體系之整體理解

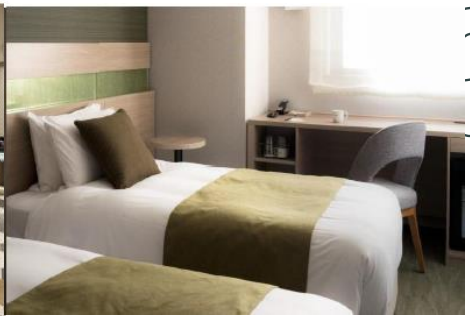


2026 日本九州 改善實學與人才育成的跨域現場深度研修團

住宿介紹

博多車站 NEST 飯店 Nest Hotel Hakata Station (或同級)

Nest Hotel Hakata Station 位在福岡，提供 3 星級住宿，距離 Fujita Park 500 公尺，距離 Hakata Station Monument 400 公尺。這間住宿提供的設施與服務包括餐廳、客房服務、24 小時接待櫃檯以及全館 WiFi (免費)。這間住宿距離市中心 2.7 公里，距離 Statue of Kyushu Railway Place of Origin 400 公尺。客房均提供空調、衛星頻道平面電視、冰箱、電熱水壺、沖洗座、免費盥洗用品和書桌。Nest Hotel Hakata Station 的每間客房都有寢具和毛巾。



九州小倉車站飯店 Station Hotel Kokura (或同級)

Station Hotel Kokura 飯店距離小倉新幹線車站 (JR Kokura Shinkansen Station) 僅 50 公尺，設有日式和西式餐廳、免費室內有線網路和私人衛浴，提供按摩服務及綠茶。飯店的房間設有小木桌、迷你冰箱及電視。館方提供拖鞋、睡衣和盥洗用品。部分房間的寬大窗戶享有充足的自然光線。飯店距離小倉城 (Kokura Castle) 和周圍的日式花園步行約 15 分鐘路程，距離著名的裝飾藝術風格和歷史建築的門司港懷舊 (Retro Mojiko port town) 約 20 分鐘火車車程。



2026 日本九州 改善實學與人才育成的跨域現場深度研修團

報名暨繳費說明

項目	項目說明
報名辦法	<ul style="list-style-type: none"> 請填妥報名表後，連同護照掃描檔，以Email寄至以下信箱，並請電話聯絡，確認是否完成報名。 電子郵件：c1768@csd.org.tw 與 c1741@csd.org.tw。 聯絡電話：(02) 2391-1368 #1768 或 #1741。
費用明細	<ul style="list-style-type: none"> 機票：團體經濟艙，日本九州福岡往返機票。 機場稅、保險：新台幣500萬元責任險暨20萬元意外醫療險。 全程餐費住宿：以兩人一室為原則，單人房需自行補貼NT\$10,500 /人。 日本當地交通（過路費、停車費及司機小費）、參訪地點門票及相關費用。 業務執行費：企劃、聯繫、翻譯、資料編製、參訪禮品等費用。 <p>備註：</p> <ol style="list-style-type: none"> 團費不包含個人護照辦理費用（護照請自行辦理）以及其他個人性質之費用（包括但不限於電話費、飲料費、洗衣費、逾重行李等等）。 本簡章之團費為現金價，如需刷卡，須另行支付信用卡2%之手續費。惟刷卡並未提供信用卡附加之旅平險或不便險等保障，請特別留意。
注意事項	<p>本團預定20人以上成行，未達人數無法成行時，所預繳之訂金將全數退還。</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 本次行程為團體當地集合形式，團員須於指定時間（5/26(二) 21:00）自行前往福岡機場集合。 ● 回程航班可依個人需求自行安排，恕不統一規範。團員於集合後之行程期間，須配合團體活動安排。如因個人因素未能參與部分行程（包括但不限於餐食、旅遊、住宿等），視為自動放棄該部分服務，相關費用恕不退還。因個人變更行程所產生之額外費用，需自行負擔。 ● 團員於行程期間未能準時集合或參與既定交通（如巴士、船舶等），視為自動放棄該項權利，恕不另行退費或補償。 ● 本行程之機票由團員自行安排。 ● 如有航班延誤、行李損失或其他意外情事，悉由該運輸公司依其相關規定辦理。
出發前團員任意解除契約及其責任（依國外旅遊定型化契約書）	<p>團員於出團日開始前解除契約者，應賠償主辦方損失，基準如下：</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 於行程開始前第41日解除契約者，賠償費用5%。 ■ 於行程開始前第31日至第40日以內解除契約者，賠償費用10%。 ■ 於行程開始前第21日至第30日以內解除契約者，賠償費用20%。 ■ 於行程開始前第02日至第20日以內解除契約者，賠償費用30%。 ■ 於行程開始前第01日解除契約者，賠償費用50%。 ■ 於行程開始日或開始後未通知不參加者，賠償費用100%。

